

Higer MIG 251



- **Trabajo Industrial ligero**
- **Procesos: -MIG
-MAG
- Funsión alimentación de alambre**
- Monofásicos.
- Enfriado por ventilador
- Salida de corriente Directa (CD), ajuste el paso del voltaje, alambre continuo con control de velocidad, construido en la válvula de gas.
- Perfecta con protección para sobrecalentamiento.
- Equipo ideal para soldar acero al carbono templado, acero de aleación ligera y acero inoxidable.

Potencia de entrada(V)	Corriente de entrada nominal (A)	Capacidad nominal de entrada(KVA)	Salida de voltaje de circuito abierto (V)	Soldadura rango de ajuste actual (A)	Salida Nominal (A) Ciclo de Trabajo	Peso (kg.)	Electrodo de diámetro (mm)
220	55	12.6	42	40-255	20%@255	78	1.0-1.2